Conduite d’équipements d’usinage mécanique

Domaine : Production industrielle

Appellations

- Fraiseur
- Rectifieur
- Affûteur
- Perceur sur machine radiale
- Tourneur sur Commande Numérique-CN
- Aléseur
- Rectifieur en usinage
- Fraiseur sur Commande Numérique-CN
- Régleur conducteur polyvalent
- Etinceleur en électroérosion
- Opérateur régleur usinage
- Opérateur Commande Numérique-CN
- Technicien usinage
- Opérateur sur machine d'usinage
- Opérateur de centre d'usinage
- Tourneur
- Rectifieur d'engrenage
- Tailleur en usinage
- Opérateur Atelier de Fabrication mécanique

Accès au métier

Cet emploi/métier est accessible à partir d'un Certificat d'Aptitude Professionnelle-CAP- dans le domaine de l'usinage(tournage, fraisage, affutage, ...).

Conditions d'exercice

L'activité de cet emploi/métier s'exerce au sein d'entreprises industrielles en relation avec différents services (maintenance, méthodes, qualité, ...). Elle varie selon le type d'équipement (conventionnels, numériques), les procédés d'usinage (fraisage, tournage, ...) et le type de produits fabriqués. Elle peut s'exercer par roulement, les week-ends, jours fériés ou de nuit. Le port d'équipements de protection peut être exigé.

Activités de base

Effectuer la maintenance de 1er niveau de la machine (graissage, ...) et le nettoyage du poste de travail Effectuer le réglage /programmation de la machine et positionner la pièce de métal Surveiller le déroulement de l'usinage de la pièce et effectuer si nécessaire les mesures correctives Vérifier la conformité de la pièce produite (aspect, dimensions, ...)

Compétences de base

Lecture de plan Règles et consignes de sécurité Utilisation de machines d'usinage

Activités spécifiques

Alésage Fraisage Métaux ferreux (fonte, acier, ...) Métaux non ferreux (aluminium, ...) Modifier ou affûter des outils de coupe, lames, ... Mortaisage Plastiques, composites Rectification Surveiller et approvisionner plusieurs machines Tournage Usinage en électroérosion